



Material	Sillimanit-Feuerbeton Schuba@FB-S60-3H, feuerfest			
Materialbeschreibung	Sillimanit-Feuerbeton in Profi-Qualität, geeignet für feuerfeste Reparaturarbeiten vor allem auch bei Sillimanitsteinen /-platten und im Bereich von Kamin- und Kachelöfen, Grill- und Gartenkamine, Holz- und Kohlefeuerungen aller Art etc.; zum Betonieren von verschiedensten Bauteilen bestens geeignet			
Technische Daten	Klassifikationstemperatur	1500 °C	ASTM-Gr. /	
	Al ₂ O ₃ -Gehalt		62 %	
	SiO ₂ -Gehalt		30 %	
	Fe ₂ O ₃ -Gehalt		/ %	
	CaO		4,5 %	
	Wärmeleitfähigkeit bei	300 °C	/	W/mK
		800 °C	/	W/mK
		1200 °C	/	W/mK
	Wärmedehnung bei	500 °C	/	lin.-%
		700 °C	/	lin.-%
		1100 °C	/	lin.-%
	Kaldruckfestigkeit bei	Raumtemp.*	/	N/mm ²
		* bei feuerfesten Massen nach Aushärtung		
	Rohstoffart	Sillimanit		
	Dichte / Materialbedarf	2,5		t/m ³
Bindungsart	hydraulisch			
max. Korngröße	3		mm	
Bedarf Anmachwasser	8-10		Liter / 100 kg	
Gebinde Größen	25 kg		kg	
Verarbeitungsrichtlinie	Vorbereitung / Mischen für die Erstellung von Bauteilen Schalungen gut einölen. Eventuell angrenzende Flächen von losen Teilen reinigen und gründlich befeuchten. Beton kurz trocken durchmischen, danach 4 - 5 % Wasser zugeben und weitere 3 - 5 Minuten mischen. Es darf nur sauberes Wasser in Trinkwasserqualität verwendet werden. Nur so viel Beton mischen, wie in 0,5 Stunden verarbeitet werden kann.			
	Gießen oder Schütten: Beton mit der angegebenen Wassermenge mischen, sodass eine gießbare, fließende Konsistenz erreicht wird.			
	Rütteln oder Stampfen: Der Beton wird mit der für diese Verarbeitungsweise angegebenen Wassermenge vermischt und anschließend in die Form bzw. Schalung gebracht und mittels Flaschen- oder Außenrüttler, Hand- oder Pressluftstampfer verdichtet.			
	Trocknung und Aufheizen: Nach der Zustellung müssen die freiliegenden Flächen ca. 2-3 Tage abgedeckt bzw. nass gehalten werden. Die Aushärtezeit, bei Raumtemperatur, sollte mind. 3 Tage betragen. Danach, beim ersten Befeuern, möglichst äußerst langsam anheizen.			
	Empfohlen wird eine Steigerung von 10 °C/h bis auf 150 °C, danach 18 h Haltezeit bei 150 °C, danach eine Steigerung von 10 °C/h bis auf 200 °C, danach 18 h Haltezeit bei 200 °C, danach eine Steigerung von 10 °C/h bis auf 250 °C, danach 12 h Haltezeit bei 250 °C, danach eine Steigerung von 10 °C/h bis auf 300 °C, danach 4 h Haltezeit bei 300 °C, danach eine Steigerung von 10 °C/h bis auf 350 °C, danach 4 h Haltezeit bei 350 °C, danach eine Steigerung von 10 °C/h bis auf 400 °C, danach 4 h Haltezeit bei 400 °C, danach eine Steigerung von 10 °C/h bis auf 450 °C, danach 4 h Haltezeit bei 450 °C, danach eine Steigerung von 10 °C/h bis auf 500 °C, danach 4 h Haltezeit bei 500 °C und letztendlich mit einer Steigerung 50 °C/h bis zur Anwendungstemperatur.			
ACHTUNG! Beton nicht unter 5 °C verarbeiten. Mischer und Werkzeuge nach dem Zustellen mit Wasser gut reinigen.				
Sicherheits-hinweise	Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP): Nicht als gefährliches Gemisch betrachtet.			
Lagerung	Frostfrei lagern! Lagerfähigkeit 6 Monate ab Lieferdatum			
Die technischen Angaben sind Mittelwerte aus Reihenprüfungen, ermittelt aus laufender Produktion. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht als Grundlage für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen vorbehalten. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.				